

Redex 2

REDEX 2, kauçuk üretiminde proses yardımcı olarak geliştirilmiştir. REDEX 2, elastomer karışımlarının final özelliklerini değiştirmeden işlenebilirliğini artırır.

KULLANIM ALANLARI

- REDEX 2, polimer zincirleri arasındaki sürtünmeyi (internal friction) ve metal parçalar arasındaki sürtünmeyi (external friction) azaltarak karışımların akış özelliklerini artırır. Isı kaybını azaltarak yüksek çekme verimliliği sağlar.
- REDEX 2, özellikle kauçuk parçaların üretiminde, lastik ve teknik kauçuk üretiminde kullanılır.
- Doğal (NR) veya sentetik (SBR, NBR, CR ve EPDM) elastomerlerin işlenmesinde, REDEX 2, katıkların ve dolgu ajanlarının dispersiyonunu artırır ve karışımın final özelliklerini değiştirmeden viskozitesini azaltır.
- Kalıp, çekme ve silindirme işlemleri için idealdir.

AVANTAJLARI

- Ham karışımın plastisitesini artırır
- Karışımın viskozitesini azaltır
- Enjeksiyon kalıp çıkış hızını artırır
- Parçaların son bitiş özelliklerini artırır, kalıpta akış ve ayrılma kolaylığı sağlar
- Kauçuk içindeki dolgu ajanlarının dispersiyonunu ve homojenliğini artırır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Özellikler	Test Metotları	Tipik Değerler
Erime Noktası, °C	ASTM D-36	102
Kül, 850 °C, %Ağ.	ASTM D 482	Maks. 3.0
Asidite	Hesapla	Maks 55

* Burada belirtilen değerler ürüne ait tipik değerlerdir. Ürün spesifikasyonunu belirlemez.

TAVSİYELER VE UYARILAR

- Uygulama alanları ile ilgili bilgiler Petroyağ yetkililerinden temin edinebilir.
- Sağlık, emniyet, çevre ve depolama bilgileri için ürün MSDS'ine bakılmalıdır. Gerek duyulması halinde Petroyağ yetkilileri ile irtibata geçilmelidir.

KULLANIM ORANI

Önerilen kullanım oranı %1-4.

AMBALAJ

25 kg kağıt paletlerde

*Revizyon Tarihi/No:13.12.2010/00

Üretim : Arslanbey Yolu Cuhane Cad. No:136
Kartepe/Kocaeli

Tel : +90 262 3735730
Fax : +90 262 3735575
İnternet : www.petroyag.com
E-mail : info@petroyag.com

